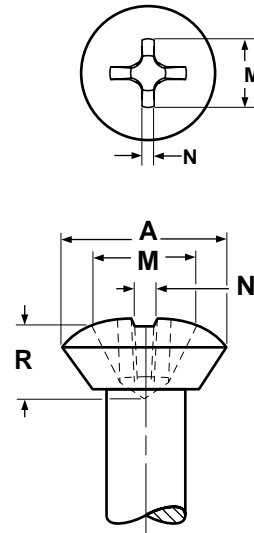
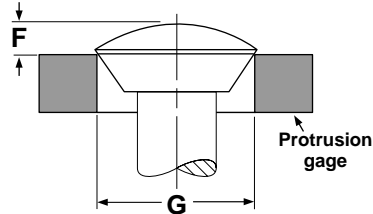
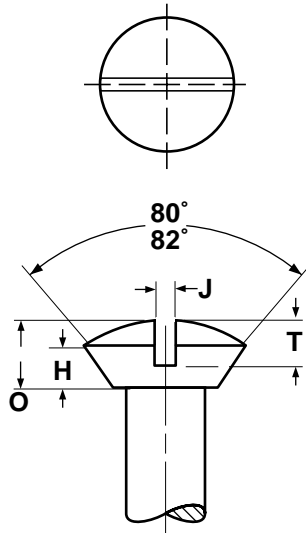


# Self-Tapping Screws

# Head Dimensions

# Oval Undercut



UNDERCUT OVAL HEADS FOR SELF-TAPPING SCREWS																		ANSI B18.6.4-1998	
Nominal Size	These Lengths or Shorter are Undercut		A		H	O		J		T		M	R	N	F		G	Phillips Driver Size	
			Head Dimensions						Slot Dimensions				Recess Dimensions			Protrusion Above Gaging Diameter			
	Diameter		Side Height	Total Height		Width		Depth		Diam	Depth	Width	Max	Min	Gaging Diam.				
	Type AB	Other Types	Max	Min	Ref	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Ref	Ref	Ref		Max	Min		
0	3/16	1/8	0.112	0.096	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022	0.074	0.045	0.014	0.047	0.031	0.078	0	
1	3/16	5/32	0.137	0.120	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027	0.077	0.048	0.015	0.053	0.035	0.101	0	
2	3/16	3/16	0.162	0.144	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033	0.112	0.069	0.018	0.058	0.039	0.124	1	
3	7/32	7/32	0.187	0.167	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038	0.124	0.081	0.019	0.064	0.044	0.148	1	
4	1/4	1/4	0.212	0.191	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043	0.136	0.094	0.019	0.069	0.048	0.172	1	
5	1/4	1/4	0.237	0.215	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048	0.158	0.085	0.028	0.075	0.053	0.196	2	
6	5/16	5/16	0.262	0.238	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053	0.178	0.105	0.030	0.080	0.057	0.220	2	
7	3/8	3/8	0.287	0.262	0.064	0.113	0.093	0.048	0.039	0.071	0.059	0.183	0.111	0.030	0.085	0.062	0.243	2	
8	7/16	7/16	0.312	0.285	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064	0.192	0.119	0.031	0.091	0.066	0.267	2	
10	1/2	1/2	0.362	0.333	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074	0.209	0.137	0.033	0.102	0.075	0.313	2	
12	9/16	9/16	0.412	0.380	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085	0.270	0.152	0.038	0.113	0.084	0.362	3	
1/4	5/8	5/8	0.477	0.442	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098	0.290	0.173	0.040	0.129	0.095	0.424	3	
5/16	13/16	5/8	0.597	0.556	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124	0.381	0.226	0.064	0.155	0.117	0.539	4	
3/8	-	5/8	0.717	0.670	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149	0.400	0.245	0.066	0.182	0.139	0.653	4	
7/16	-	3/4	0.760	0.715	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154	0.410	0.257	0.068	0.195	0.150	0.690	4	
1/2	-	3/4	0.815	0.765	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169	0.422	0.269	0.070	0.212	0.163	0.739	4	